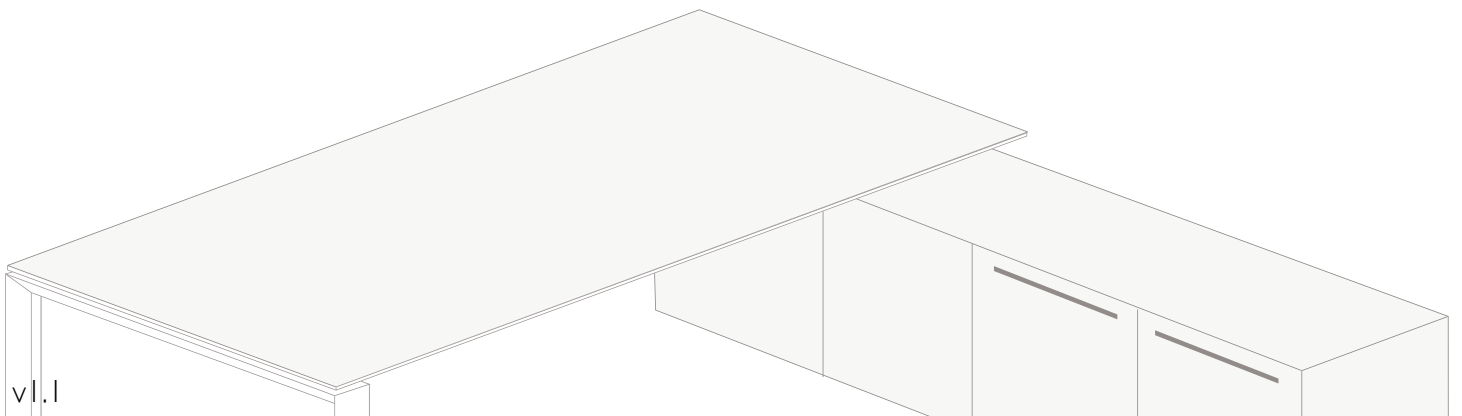


P I T A G O R A



VI.1

S C H E D A T E C N I C A



Piani di Lavoro:

I piani di lavoro Pitagora sono realizzati in MDF sp. 19mm, impiallacciato con essenza di legno precomposto sp. 0,6mm nei due lati e bordati sui quattro lati con la stessa essenza con sp. 1,5mm. I piani sono verniciati con vernici acriliche 10 gloss antingiallenti e anti riflesso. I piani in vetro dallo spessore di 10mm sono rifiniti a filo lucido ai quattro lati e sono verniciati, nella parte inferiore, bianco RAL 9010 o a richiesta con altri colori con riferimento RAL.

Finiture colore piani:

- 1) Ebanò Scuro
- 2) Noce Canaletto
- 3) Vetro verniciato bianco RAL 9010

Gambe scrivania:

Le gambe metalliche vengono realizzate in alluminio estruso brillantato a sezione triangolare dallo spessore di mm 2,5 sezionati a 45° e assemblati con squadrette in presso fuso di zama. Alla base sono montati 2 piedini di regolazione. Le gambe in legno vengono realizzate in tamburato ligneo sp. 100mm impiallacciato con essenza di legno precomposto sp. 0,6mm nei due lati e bordati sui quattro lati con la stessa essenza con sp. 1,5mm. Le superfici sono verniciate con vernici acriliche 10 gloss antingiallenti e anti riflesso.

Ante e frontali legno:

Le ante in legno vengono realizzate in impiallacciato con essenza di legno precomposto sp. 0,6mm nei due lati e bordati sui quattro lati con la stessa essenza con sp. 1,5mm. Le superfici sono verniciate con vernici acriliche 10 gloss antingiallenti e anti riflesso. Le cerniere di collegamento sono in metallo della serie SALICE con apertura a 105° mentre le maniglie passo 192 sono in metallo finitura cromo lucido.

Le ante in legno dei contenitori sono realizzate con pannelli melaminici di sp. 18mm con bordi in materiale ABS sp. 2mm con spigoli arrotondati, classificati E1 per l'emissione di formaldeide, sono rivestiti sui due lati con carta melaminica avente caratteristiche antigraffio ed antiriflesso.

Ante in vetro:

Sono realizzate con una cornice perimetrale in alluminio estruso cromato e anta vetro temperato da 4mm verniciato nella parte interna nel colore bianco RAL 9010 o a richiesta altri colori con riferimento RAL.

Cassettiere in Legno:

La struttura, base, cappello, fianchi, schiene e frontalini sono realizzati in truciolare spessore 18mm classe E1 a bassa emissione di formaldeide, impiallacciato con essenza di legno precomposto sp. 0,6mm nei due lati e bordati sui quattro lati con la stessa essenza con sp. 1,5mm. Le superfici sono verniciate con vernici acriliche 10 gloss antingiallenti e anti riflesso. I cassetti interni sono realizzati in agglomerato di legno rivestiti di PVC completi di guide metalliche scorrevoli e di serratura a chiusura simultanea di tutti i cassetti con chiave pieghevole antinfortunistica tramite un asta metallica verticale. Le cassettiere sono complete di ruote piroettanti.

Contenitori in legno:

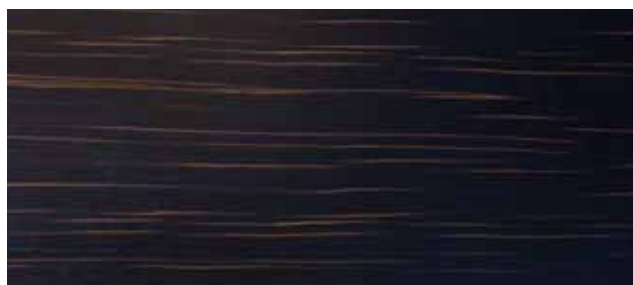
La struttura dei contenitori in legno è realizzata in melaminico grigio alluminio finitura soft classe E1 a bassa emissione di formaldeide, di sp. 18mm, mentre i ripiani mobili interni sono realizzati con uno spessore di 22mm e le schiene da uno spessore di 14mm. I fianchi sono provvisti di una doppia foratura a passo 32mm predisposti al posizionamento delle cerniere delle ante, ripiani mobili e classificatori estraibili. Alla base sono montati i piedini livellatori in abs cromato H=30 mm.

Ripiani:

I ripiani in legno sono realizzati in melaminico di sp. 22mm classificato E1 per l'emissione di formaldeide. I pannelli sono rivestiti sui due lati con carta melaminica avente caratteristiche antigraffio ed antiriflesso di colore grigio alluminio. I ripiani in metallo di sp. 30mm sono verniciati con polveri epossidiche. I ripiani sono posizionabili in altezza.



Noce Canaletto
Canaletto Walnut



Ebano Scuro
Dark Ebony



Cristallo Bianco
White Glass



Arcadia Componibili Srl
64020 Castelnuovo V. di Castellalto (TE)
Zona Ind.le Via Tevere
Tel. +39.0861.570221 Fax +39.0861.570242
www.pentagrupo.it info@pentagrupo.it